

Série M

Batterie au lithium

M12-150 / M12-230 / M12-300

12 V CC 150Ah / 230Ah / 300Ah



La batterie au lithium fer phosphate de la série M de TBB offre un courant de décharge continu élevé, ce qui en fait l'une des solutions les plus performantes du marché pour alimenter des appareils embarqués à forte consommation, tels que les climatiseurs, les machines à café et les fours à micro-ondes.

Malgré sa grande capacité de décharge, cette batterie conserve une conception légère et compacte. Elle prend également en charge le raccordement en parallèle de jusqu'à 8 unités, offrant ainsi une polyvalence exceptionnelle pour une large gamme d'applications et des options d'installation flexibles.

Équipée d'un système de gestion de batterie (BMS) intégré, la batterie de la série M offre une protection complète contre la surcharge, la décharge excessive et la surchauffe en surveillant l'état de chaque cellule. Cela garantit une sécurité renforcée et prolonge la durée de vie de la batterie.

L'élément chauffant intégré réchauffe automatiquement les cellules de la batterie lorsqu'une charge externe est détectée, ce qui permet une charge fiable même à des températures ambiantes extrêmement basses.

Un moniteur au design élégant affiche les informations clés relatives à la batterie, telles que la tension, le courant et le niveau de charge (SoC). Il permet aux utilisateurs de couper à distance l'alimentation de la batterie si nécessaire. De plus, le moniteur prend en charge le contrôle via une application mobile grâce à une connectivité Bluetooth intégrée, offrant ainsi un accès pratique à l'état et aux fonctions de la batterie.

CARACTÉRISTIQUES

- Longue durée de vie : > 4 000 cycles (charge/décharge à 0,5C, profondeur de décharge de 80 %, à 25 °C)
- Courant de décharge maximal pris en charge : 150 A pour le modèle M12-150, 200 A pour le modèle M12-230 et 300 A pour les modèles M12-300
- Prise en charge de jusqu'à 8 batteries en parallèle
- BMS intégré avec équilibrage automatique et protection complète
- Shunt haute précision intégré pour une surveillance précise de l'état de charge (SOC)
- Élément chauffant intégré : réchauffe automatiquement la batterie lors d'une charge à basse température
- La consommation au repos du BMS de la batterie diminue de plus de 90 % (pour passer à < 0,1 mA) lors du passage du mode veille au mode arrêt
- Contrôle intelligent de la tension et du courant avec charge adaptative par borne pour garantir un bon équilibre entre les cellules et optimiser la durée de vie en cycles
- Prise en charge des protocoles de communication CAN et RS485
- Commande à distance : application mobile et connectivité Bluetooth



Commutateur à distance de la batterie

- Se connecte à la batterie via un câble RJ45
- Peut être installé dans n'importe quel emplacement

Modèle	M12-150	M12-230	M12-300
Électrique			
Type de cellule	LiFePO4		
Capacité nominale (Ah)	150	230	300
Puissance nominale (kWh)	1,932	2,94	3,86
Tension nominale (V)	12,88	12,8	12,88
Tension de charge (V)	14,2		
Courant de charge recommandé (A)	75	115	150
Courant de charge maximal (A)	150	230	300
Courant de décharge continu (A)	150	230	300
Courant de décharge maximal (A)	200 - 15 min	300 - 30 min	300
Température de fonctionnement de la cellule (en charge) (°C)	2 ~ 63		
Température de fonctionnement de la cellule (décharge) (°C)	-30 ~ 63		
Plage de température de stockage (< 1 mois)	-20°C ~ 45°C, 20% ~ 50% SOC, < 65% d'humidité relative		
Plage de température de stockage (< 6 mois)	0°C ~ 35°C, 20% ~ 50% SOC, < 65% d'humidité relative		
Plage d'humidité de fonctionnement (%)	10 ~ 90 RH		
Dimensions (L x P x H) (mm)	333 x 175,5 x 224	340 x 190 x 328	380 x 230 x 336,5
Poids (kg)	14,7	25	32,2
Indice de protection	IP20		
Certifications	CE, UN38.3, E-Mark		
Classe d'expédition	UN3480		
Durée de vie	> 4000 (0.5C charge and discharge, 80% DoD, at 25°C)		
Élément chauffant	Oui		
Nombre maximum en parallèle	8		
Unité d'affichage (en option)	VS28-LS, DTU-BLE		